



AEE
ASIA ECO EARTH

บริษัท เอเชีย อีโค เอิร์ธ จำกัด
ASIA ECO EARTH CO.,LTD

เตาเผาขยะ ระบบควบคุมอากาศ

Air Control Incinerator

ACI 20 Series 2

เตาเผาขยะมูลฝอยขนาดเล็ก เอ ซี ไอ

วิธีการกำจัดขยะที่ประหยัดค่าใช้จ่ายและมีประสิทธิภาพมากที่สุด

เตาเผาขยะ "นวัตกรรมใหม่" ที่ใช้ขยะเผาขยะ

ไม่ใช้น้ำมัน ไม่ใช้แก๊ส ไม่ใช้ไฟฟ้า

- ตั้งแต่การจุดขยะในเตาเผาที่ติดไฟ จนถึงการเผาไหม้ขยะในเตาเผา ไม่ต้องใช้เชื้อเพลิงใดๆ และรวมอุปกรณ์เติมอากาศใดๆ เข้ามาช่วย
- ใช้งานได้ง่าย ไม่มีระบบการทำงานที่ซับซ้อน
- ประหยัดค่าใช้จ่าย
ไม่เสียค่าเชื้อเพลิง และค่าไฟฟ้า
ค่าซ่อมบำรุงต่ำ ค่าใช้จ่ายในการบำรุงรักษาน้อย
(เตาทำจาก วัสดุที่มีคุณภาพสูง ทนทาน ไม่ชำรุดเสียหายง่าย)
- ผลิตในประเทศไทย พัฒนาต่อยอดเทคโนโลยีโดยทีมงานและที่ปรึกษาคนไทย
ที่มีประสบการณ์ เตาเผาขยะมากกว่า 40 ปี
- เตาเผามูลฝอยขนาดเล็ก เหมาะสมนำไปใช้กับหน่วยงานหรือองค์กรเล็ก ต่างๆ
เช่น วัด สถานศึกษา บริษัท โรงงาน โรงแรม โรงพยาบาล
รีสอร์ท หมู่บ้านจัดสรร เป็นต้น
- เตาเผาที่มีประสิทธิภาพสูง มีระบบการเผาไหม้ที่สมบูรณ์ จึงไม่ก่อมลพิษ
หรือส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม
- ผลิตเป็นสินค้าสำเร็จรูป ประกอบจากโรงงาน
สามารถเคลื่อนย้ายไปใช้เผาขยะในสถานที่ต่างๆ ได้สะดวก
- สินค้ารับประกัน 1 ปี มีผู้เชี่ยวชาญสามารถให้คำแนะนำการกำจัดขยะ แบบครบวงจร
มีการจัดการฝึกอบรมการใช้งานเตาเผาขยะ การเผาขยะ และการบำรุงรักษาเตาเผา

Aci

Natural Air Control
Incinerator



No Fuel Need



No Electricity



No Pollution



ผู้แทนในการจัดจำหน่าย



บริษัท เอเชีย อีโค เอิร์ธ จำกัด
ASIA ECO EARTH CO.,LTD

437 หมู่ 1 ต.บ้านเสด็จ อ.เมือง จ.ลำปาง 52100
www.asiaecoeearth.com e-mail : yanyong41@gmail.com

คุณยรรยง มงคลไทย
M.b. : 06 5934 5435
08 4766 4949

Air Control Incinerator

เตาเผาขยะระบบ A.C.I.

ได้นำเทคโนโลยีของ A.C.I หรือ Natural Air Control Incinerator

มาออกแบบ และควบคุมช่องทางการไหลเวียนของอากาศภายในเตาเผาขยะมูลฝอยด้วยวิธีการตามธรรมชาติ

ซึ่งอาศัยหลักการที่อากาศร้อนจะไหลเข้าไปแทนที่อากาศเย็นเสมอ โดยนำหลักการนี้ มาสร้างระบบการไหลเวียนภายในเตาเผา

ที่เคลื่อนตัวด้วยความเร็วสูงอย่างสมดุล นำก๊าซออกซิเจนเข้าไปช่วยกระบวนการเผาไหม้ให้สมบูรณ์ โดยไม่ต้องอาศัยเครื่องกลเติมอากาศใดๆ เข้ามาช่วย ซึ่งการดีไซน์การไหลเวียนของอากาศนั้นเป็นเอกลักษณ์เฉพาะ และลิขสิทธิ์ที่สำคัญของบริษัทฯ

เตาเผาขยะ: ACI รุ่น ACI 20 series 2 ซึ่งใช้เทคโนโลยี A.C.I ผ่านการรับรองความพึงพอใจจากหน่วยงานที่เคยใช้

และมั่นใจได้เพราะผ่านการตรวจสอบตามเกณฑ์มาตรฐาน ควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากเตาเผามูลฝอย

จากผู้ใช้ได้รับอนุญาตขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ที่เอกชน ต่อ กรมโรงงานอุตสาหกรรม



ACI 20
Series 2



คุณสมบัติเฉพาะ เตาเผา เอ ซี ไอ รุ่น ACI 20 series 2

ข้อมูลทั่วไป	คุณสมบัติเฉพาะ รุ่น ACI 20 Series 2
ระบบของเตา :	Natural Air Control Incinerator (A.C.I.)
ขนาด (ประมาณ) :	สูง 1.25 ม. เส้นรอบวง 2.40 ม. ความสูงของปล่องไฟ 3.75 ม.
โคลมปล่อง :	๑ 0.20 หล่อคอนกรีตหนาไฟ หนา 0.05 ม.
ปล่อง :	๑ 0.20 ม. สูง 2.40 ม.
น้ำหนัก (ประมาณ) :	725 kg.
ปริมาณที่เผาได้ / ชม. :	20 Kg. / ชม.
อัตราส่วนของขยะที่เผาได้ (ขยะเปียก : ขยะแห้ง) :	25 : 75
ห้องเผาไหม้ :	2 ห้องเผาไหม้ (Two Chambers)
อุณหภูมิในขณะเผาไหม้ :	650 - 900°C
เชื้อเพลิงในการเผาไหม้ :	ไม่มีระบบ หรือ อุปกรณ์เติมอากาศ
อายุการใช้งาน :	5 ปี (ไม่น้อยกว่า)
การรับประกัน :	1 ปี นับจากรวันเริ่มใช้งานหรือสองมอ
ราคา :	

ค่าทดสอบควบคุมอากาศเสียจากเตาเผามูลฝอย ACI

ค่าทดสอบ	พารามิเตอร์	เวลา	ผลวิเคราะห์	มาตรฐาน	หน่วย
เตาเผาขยะ: ACI-20 S2	1.Total Suspended Particulate	14.02 น.-14.43 น.	144	320	มก/ลบ.ม.
	2. Sulfur Dioxide	14.05 น.-14.35 น.	24	30	พีพีเอ็ม
	3. Oxide of Nitrogen Dioxide	14.10 น.-14.15 น.	77	250	พีพีเอ็ม
	4. Carbon Monoxide	14.15 น.-14.25 น.	340	-	พีพีเอ็ม
	5. Lead	14.02 น.-14.43 น.	0.075	1.5	มก/ลบ.ม.
	6. Cadmium	14.02 น.-14.43 น.	0.002	0.5	มก/ลบ.ม.
	7. Mercury	14.02 น.-14.43 น.	<0.0001	0.05	มก/ลบ.ม.
	8. Hydrogen Chloride	14.02 น.-14.32 น.	10.89 ^[1]	80	พีพีเอ็ม
	9. Opacity	14.45 น.-15.00 น.	6.50	10	%
	10. Carbon Dioxide	14.15 น.-14.25 น.	7.10	-	%

ที่มา ค่าทดสอบจากห้องปฏิบัติการทดสอบมาตรฐาน บริษัท เอ็ม.อี.ที. จำกัด

ที่ผ่านการรับรองเครื่องมือตรวจวัดโดย สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม

หมายเหตุ : มาตรฐานประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2553 เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากเตาเผาขยะมูลฝอย

: ผลการตรวจวัด ค่าแนวเพลิงที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท ที่ภาวะเหนือ

โดยมีปริมาณอากาศส่วนเกินในการเผาไหม้ (%Excess air) ร้อยละ 50 หรือมีปริมาณออกซิเจนในอากาศเสีย ร้อยละ 7

[1] : วิเคราะห์ผลโดย บริษัท เอ็ม.อี.ที. แอสโซซิเอตส์ จำกัด

ผู้ผลิต

บริษัท เอ ซี ไอ อินซิเนอเรเตอร์ จำกัด
www.aciincinerator.co.th



บริษัท เอ ซี ไอ อินซิเนอเรเตอร์ จำกัด
ACI INCINERATOR COMPANY LIMITED