



บริษัท เอเชีย อีโค เอิร์ธ จำกัด  
ASIA ECO EARTH CO.,LTD

# เตาเผาขยะ ระบบควบคุมอากาศ

Air Control Incinerator

## ACI 120 Series 3

เตาเผาขยะมูลฝอยขนาดเล็ก เอ ซี ไอ

วิธีการกำจัดขยะที่ประหยัดค่าใช้จ่ายและมีประสิทธิภาพมากที่สุด

เตาเผาขยะ "นวัตกรรมใหม่" ที่ใช้ขยะเผาขยะ

**ไม่ใช้น้ำมัน ไม่ใช้แก๊ส ไม่ใช้ไฟฟ้า**

- ตั้งแต่การจุดขยะในเตาเผาให้ติดไฟ จนถึงการเผาไหม้ขยะในเตาเผา ไม่ต้องใช้เชื้อเพลิงใดๆ และรวมอุปกรณ์เติมอากาศใดๆ เข้ามาช่วย
- ใช้งานได้ง่าย ไม่มีระบบการทำงานที่ซับซ้อน
- ประหยัดค่าใช้จ่าย  
ไม่เสียค่าเชื้อเพลิง และค่าไฟฟ้า  
ค่าซ่อมบำรุงต่ำ ค่าใช้จ่ายในการบำรุงรักษาน้อย  
(เตาทำจาก วัสดุที่มีคุณภาพสูง ทนทาน ไม่ชำรุดเสียหายง่าย)
- ผลิตในประเทศไทย พัฒนาต่อยอดเทคโนโลยีโดยทีมงานและที่ปรึกษาคนไทย ที่มีประสบการณ์ เตาเผาขยะมากกว่า 40 ปี
- เตาเผาขยะขนาดเล็ก เหมาะสมนำไปใช้กับหน่วยงานหรือองค์กรเล็ก ต่างๆ เช่น วัด สถานศึกษา บริษัท โรงงาน โรงแรม โรงพยาบาล รีสอร์ท หมู่บ้านจัดสรร เป็นต้น
- เตาเผาที่มีประสิทธิภาพสูง มีระบบการเผาไหม้ที่สมบูรณ์ จึงไม่ก่อมลพิษ หรือส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม
- ผลิตเป็นสินค้าสำเร็จรูป ประกอบจากโรงงาน สามารถเคลื่อนย้ายไปใช้เผาขยะในสถานที่ต่างๆ ได้สะดวก
- สินค้ารับประกัน 1 ปี มีผู้เชี่ยวชาญสามารถให้คำแนะนำการกำจัดขยะ แบบครบวงจร มีการจัดการฝึกอบรมการใช้งานเตาเผาขยะ การเผาขยะ และการบำรุงรักษาเตาเผา



พู่กันในการจัดจำหน่าย



บริษัท เอเชีย อีโค เอิร์ธ จำกัด  
ASIA ECO EARTH CO.,LTD

437 หมู่ 1 ต.บ้านเสด็จ อ.เมือง จ.ลำปาง 52100  
www.asiaecoearth.com e-mail : yanyong41@gmail.com

คุณยรรยง มงคลไทย  
M.b. : 06 5934 5435  
08 4766 4949

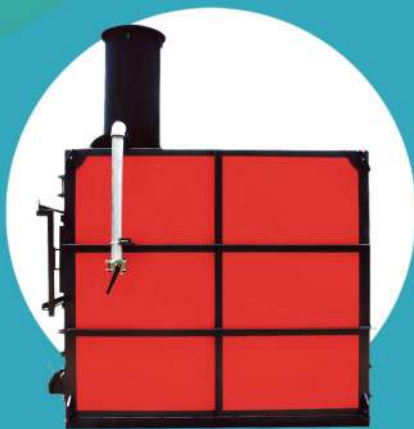
# Air Control Incinerator

## เตาเผาขยะระบบ A.C.I.



ได้นำเทคโนโลยีของ A.C.I หรือ Natural Air Control Incinerator มาออกแบบ และควบคุมช่องทางการไหลเวียนของอากาศภายในเตาเผาขยะมูลฝอยด้วยวิธีการตามธรรมชาติ ซึ่งอาศัยหลักการที่อากาศร้อนจะไหลเข้าไปแทนที่อากาศเย็นเสมอ โดยนำหลักการนี้ มาสร้างระบบการไหลเวียนภายในเตาเผา ที่เคลื่อนตัวด้วยความเร็วสูงอย่างสมดุล นำก๊าซออกซิเจนเข้าไปช่วยกระบวนการเผาไหม้ให้สมบูรณ์ โดยไม่ต้องอาศัย เครื่องกลเติมอากาศใดๆ เข้ามาช่วย ซึ่งการใช้การไหลเวียนของอากาศนั้นนับเป็นเอกลักษณ์เฉพาะ และลิขสิทธิ์ที่สำคัญของบริษัทฯ

เตาเผาขยะ ACI รุ่น ACI 120 series 3 ซึ่งใช้เทคโนโลยี A.C.I ผ่านการรับรองความพึงพอใจจากหน่วยงานที่เคยใช้ และมั่นใจได้เพราะผ่านการตรวจสอบตามเกณฑ์มาตรฐาน ควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากเตาเผาขยะมูลฝอยจากผู้ใช้ได้รับอนุญาตขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน ต่อ กรมโรงงานอุตสาหกรรม



### คุณสมบัติเฉพาะ เตาเผา เอ ซี ไอ รุ่น ACI 120 series 3

ข้อมูลทั่วไป	คุณสมบัติเฉพาะ รุ่น ACI 120 Series 3
ระบบของเตา :	Natural Air Control Incinerator (A.C.I.)
ขนาด (ประมาณ) :	W 1,400 x L 2,700 x H 2,300 mm.
ปล่องสแตนเลส	∅ 0.45 x H 6,000 mm. + โคนปล่อง 1.20 ม. = 7.20 ม.
น้ำหนัก (ประมาณ) :	9,000 kg.
ปริมาณที่เผาได้ / ชม. :	120 - 150 Kg. / ชม.
อัตราส่วนของขยะที่เผาได้ (ขยะเปียก:แห้ง) :	25 : 75
ห้องเผาไหม้ :	3 ห้องเผา (Three Chambers)
อุณหภูมิในขณะที่เผาไหม้ :	650 ~ 900 °C
เชื้อเพลิงในการเผาไหม้ :	ไม่มีระบบ หรือ อุปกรณ์เติมอากาศ
อายุการใช้งาน :	5 ปี (ไม่น้อยกว่า)
การรับประกัน :	1 ปี นับจากวันเริ่มใช้งานหรือส่งมอบ
ราคา :	

### ค่าทดสอบควบคุมอากาศเสียจากเตาเผาขยะมูลฝอย ACI

จุดในตัวอย่าง	ชนิดที่ตรวจวิเคราะห์	วิธีการวิเคราะห์	เวลา (น.)	ผลการวิเคราะห์	มาตรฐาน	หน่วย
ACI 120 S3	1.Total Suspended Particulate	Gravimetric Method	10.00-10.40 น.	277	320	มก./ลบ.ม.
	2. Sulfur Dioxide	Barium-Thorin Titrimetric Method	10.00-10.30 น.	<0.2	30	พีพีเอ็ม
	3. Oxide of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	Phenoldisulfanic Acid Method	10.00-10.05 น.	229	250	พีพีเอ็ม
	4. Lead	ICP Method	10.00-10.40 น.	0.694	1.5	มก./ลบ.ม.
	5. Cadmium	ICP Method	10.00-10.40 น.	0.015	0.5	มก./ลบ.ม.
	6. Hydrogen Chloride <sup>[1]</sup>	IC Method	10.00-10.20 น.	1.38	0.5	มก./ลบ.ม.
	7. Opacity	Ringelmann's Method	10.20-10.35 น.	9.33	80	พีพีเอ็ม
	9. Carbon Dioxide	Electrochemical Analyzer	10.00-10.10 น.	3.28	-	%

ที่มา ค่าทดสอบจากห้องปฏิบัติการทดสอบมาตรฐาน บริษัท เอ็ม.อี.ที. จำกัด  
 ที่ผ่านการรับรองเครื่องมือตรวจวัดโดย สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม  
 หมายเหตุ : มาตรฐานประกาศกระทรวงสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2553 เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากเตาเผาขยะมูลฝอย  
 : ผลการตรวจวัด ค่าเบี่ยงเบน ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท ที่สูงจากระดับ  
 โดยปริมาณอากาศที่วัดกับในอากาศเผาไหม้ (Excess air) ร้อยละ 50 หรือ ปริมาณออกซิเจนในอากาศเสีย ร้อยละ 7  
 [1] : วิธีการทดลองโดย บริษัท เอ็ม.อี.ที. แอลซีเอสเอ็ม จำกัด

## ACI 120 Series 3



## ผู้ผลิต

บริษัท เอ ซี ไอ อินซิเนอเรเตอร์ จำกัด  
 www.aciincinerator.co.th



บริษัท เอ ซี ไอ อินซิเนอเรเตอร์ จำกัด  
 ACI INCINERATOR COMPANY LIMITED