



บริษัท เอเชีย อีโค เอิร์ธ จำกัด
ASIA ECO EARTH CO.,LTD

เตาเผาขยะ ระบบควบคุมอากาศ

Air Control Incinerator ACI 200 Series 2

เตาเผาขยะมูลฝอยขนาดเล็ก เอ ซี ไอ

วิธีการกำจัดขยะที่ประหยัดค่าใช้จ่ายและมีประสิทธิภาพมากที่สุด

เตาเผาขยะ "นวัตกรรมใหม่" ที่ใช้ขยะเผาขยะ
ไม่ใช้น้ำมัน ไม่ใช้แก๊ส ไม่ใช้ไฟฟ้า

- ตั้งแต่วางจุดขยะในเตาเผาให้ติดไฟ จนถึงการเผาไหม้ขยะในเตาเผา ไม่ต้องใช้เชื้อเพลิงใดๆ และรวมอุปกรณ์เติมอากาศใดๆ เข้ามาช่วย
- ใช้งานได้ง่าย ไม่มีระบบการทำงานที่ซับซ้อน
- ประหยัดค่าใช้จ่าย
ไม่เสียค่าเชื้อเพลิง และค่าไฟฟ้า
ค่าซ่อมบำรุงต่ำ ค่าใช้จ่ายในการบำรุงรักษาน้อย
(เตาทำจาก วัสดุที่มีคุณภาพสูง ทนทาน ไม่ชำรุดเสียหายง่าย)
- ผลิตในประเทศไทย พัฒนาต่อยอดเทคโนโลยีโดยทีมงานและที่ปรึกษาคนไทย
ที่มีประสบการณ์ เตาเผาขยะมากกว่า 40 ปี
- เตาเผาขนาดเล็ก เหมาะนำไปใช้กับหน่วยงานหรือองค์กรเล็ก ต่างๆ
เช่น วัด สถานศึกษา บริษัท โรงงาน โรงแรม โรงพยาบาล
รีสอร์ท หมู่บ้านจัดสรร เป็นต้น
- เตาเผาที่มีประสิทธิภาพสูง มีระบบการเผาไหม้ที่สมบูรณ์ จึงไม่ก่อมลพิษ
หรือส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม
- ผลิตเป็นสินค้าสำเร็จรูป ประกอบจากโรงงาน
สามารถเคลื่อนย้ายไปใช้เผาขยะในสถานที่ต่างๆ ได้สะดวก
- สินค้ารับประกัน 1 ปี มีผู้เชี่ยวชาญสามารถให้คำแนะนำการกำจัดขยะ แบบครบวงจร
มีการจัดการฝึกอบรมการใช้งานเตาเผาขยะ การเผาขยะ และการบำรุงรักษาเตาเผา



Aci

Natural Air Control
Incinerator



No Fuel Need



No Electricity



No Pollution

ผู้แทนในการจัดจำหน่าย



บริษัท เอเชีย อีโค เอิร์ธ จำกัด
ASIA ECO EARTH CO.,LTD

437 หมู่ 1 ต.บ้านเสด็จ อ.เมือง จ.ลำปาง 52100
www.asiaecoearth.com e-mail : yanyong41@gmail.com

คุณยรรยง มงคลไทย
Mb. : 08 4766 4949

Air Control Incinerator

เตาเผาขยะระบบ A.C.I.



ได้นำเทคโนโลยีของ A.C.I หรือ Natural Air Control Incinerator มาออกแบบ และควบคุมช่องทางการไหลเวียนของอากาศ ภายในเตาเผาขยะมูลฝอยด้วยวิธีการตามธรรมชาติ ซึ่งอาศัยหลักการที่อากาศร้อนจะไหลเข้าไปแทนที่อากาศเย็นเสมอ โดยนำหลักการนี้ มาสร้างระบบการไหลเวียนภายในเตาเผา ที่เคลื่อนตัวด้วยความเร็วสูงอย่างสมมูล นำก๊าซออกซิเจน เข้าไปช่วยกระบวนการเผาไหม้ให้สมบูรณ์ โดยไม่ต้องอาศัย เครื่องกลเติมอากาศใดๆ เข้ามาช่วย ซึ่งการดีไซน์การไหลเวียนของอากาศนี้ นับเป็นเอกลักษณ์เฉพาะ และลิขสิทธิ์ที่สำคัญของบริษัทฯ

เตาเผาขยะ ACI รุ่น ACI 200 series 2 ซึ่งใช้เทคโนโลยี A.C.I ผ่านการรับรองความพึงพอใจจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง และมันได้เพราะผ่านการตรวจสอบตามเกณฑ์มาตรฐาน ควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากเตาเผามูลฝอย จากผู้ได้รับอนุญาตขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน ต่อ กรมโรงงานอุตสาหกรรม

คุณสมบัติเฉพาะ เตาเผา เอ ซี ไอ รุ่น ACI 200 series 2

| ข้อมูลทั่วไป | คุณสมบัติเฉพาะ |
|--|--|
| ระบบของเตา : | Natural Air Control Incinerator (A.C.I.) |
| ขนาด (ประมาณ) : | W 1,400 x L 3,000 x H 3,250 mm. , 2,000 mm. |
| ปล่องสแตนเลส | ∅ 0.50 x H 9,600 mm. + โคนปล่อง 1.20 ม. = 10.80 ม. |
| น้ำหนัก (ประมาณ) : | 12,000 kg. |
| ปริมาณที่เผาได้ / ชม. : | 150 - 200 Kg. / ชม. |
| อัตราส่วนของขยะที่เผาได้ (ขยะเปียก:แห้ง) : | 25 : 75 |
| ห้องเผาไหม้ : | 2 ห้องเผา |
| อุณหภูมิในขณะเผาไหม้ : | 650 - 900 °C |
| เชื้อเพลิงในการเผาไหม้ : | ไม่มีระบบ หรือ อุปกรณ์เติมอากาศ |
| อายุการใช้งาน : | 5 ปี (ไม่น้อยกว่า) |
| การรับประกัน : | 1 ปี นับจากวันเริ่มใช้งานหรือสองรอบ |
| ราคา : | 3,000,000.00 บาท |



ค่าทดสอบควบคุมอากาศเสียจากเตาเผามูลฝอย ACI

| ดัชนีที่ติดตามตรวจสอบ | หน่วย | ผลการติดตามตรวจสอบ ^{1/} | |
|---|-------------------------|----------------------------------|-----------------------|
| | | เตาเผาขยะเทศบาล | มาตรฐาน ^{2/} |
| 1. ฝุ่นละออง | mg/m ³ | 0.38 | ≤ 320 |
| 2. ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ | ppm | < 1 | ≤ 30 |
| 3. ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์ | ppm | 133 | ≤ 250 |
| 4. ไนโตรเจนคลอไรด์ | mg/m ³ | 1.46 | ≤ 80 |
| 5. ไดออกซิน | ng-I-TEQ/m ³ | 0.00354 | ≤ 0.5 |
| 6. แคลเซียม | mg/m ³ | < 0.001 | ≤ 0.5 |
| 7. ตะกั่ว | mg/m ³ | < 0.004 | ≤ 1.5 |
| 8. ปะปน | mg/m ³ | < 0.001 | ≤ 0.05 |
| 9. ความทึบแสง | % | 5 | < 10 |

ที่มา ค่าทดสอบจากห้องปฏิบัติการทดสอบมาตรฐาน บริษัท เอ็ม.อี.ที. จำกัด ที่ผ่านการรับรองเครื่องบดตัวอย่างด้วย สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม

หมายเหตุ ค่าวางเก็บผลรายงานมาตรฐานเกินกว่า 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ และออกซิเจนร้อยละ 7 ที่ความถี่ (Dry Basis) มาตรฐานประกาศกระทรวงมหาดไทยเรื่องมาตรฐานสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากเตาเผาขยะ (9 มิถุนายน พ.ศ. 2553) ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 127 ตอนที่ 87 ง วันที่ 16 กรกฎาคม พ.ศ. 2553 กรณีเป็นเตาเผาขยะอินทรีย์ และมีกำลังการผลิตในลักษณะกำจัดมูลฝอย 1-50 ตันต่อวัน

ผู้ติดตามตรวจสอบ : นายวิวัฒน์ วงศ์ เสมะเนียม > 145-0-5940 และนายวิวัฒน์ เสมะเนียม > 145-0-8089

ผู้วิเคราะห์ : นางจางจุงริน พงษ์ เสมะเนียม > 145-n-8049 และนางสาวธิดา ควดีพิสัย เสมะเนียม > 252-0-8575

ผู้ควบคุมตรวจสอบ : นางสาวจุงพร เลิศกาญจน์ เสมะเนียม > 145-n-4660 นางสาวณิศา บุญโสม เสมะเนียม > 145-n-3126 และ นายวี วัฒนสิทธิ์ > 252-n-7535

บริษัทผู้ตรวจวิเคราะห์ : บริษัท ยูนิค แอนาไลติก แอนด์ อินจิเนียริ่ง คอนซัลแตนท์ จำกัด เบอร์โทรศัพท์ : 027832829

ACI 200 Series 2



ผู้ผลิต

บริษัท เอ ซี ไอ อินซิเนอเรเตอร์ จำกัด
www.aciincinerator.co.th

